

SUZUKID®

★ Arcury 150 LEO

NO GAS DUAL VOLTAGE
INVERTER SEMI AUTOMATIC WELDER

溶接可能材料

軟鋼

ステンレス

ノンガス専用

MMA対応

作業環境を選ばない

100V

200V 兼用

軽量・コンパクト

従来機種*よりも質量が約45%軽量

プロの現場に、 最高の相棒となる1台

NEW

アーキュリー150レオ

100V/200V 兼用
インバータノンガス
半自動溶接機

PFC機能は電圧降下に有効で
電圧をより効果的に使用します!!

本体質量
約**12.5kg**
※ワイヤー無しの場合。



SAYI-150L

製品ページはこちら

*従来機種：SAY-150N 質量約23kg、定格出力電流140A

液晶パネルの説明

2T・4T/VRD 選択ボタン

半自動トーチのトリガスイッチの自己保持機能、MMAモード時の電撃防止機能の有無の選択が可能。

インダクタンス調整

アークの柔らかさ・硬さを調整します。大きくするとアークは柔らかくなりスパッタは減少、小さくするとアークは硬くなりスパッタは増加します。

ワイヤ径選択ボタン

入力電圧100Vでは、Φ0.6、Φ0.8、200VではΦ0.6、Φ0.8、Φ0.9の選択が可能。

溶接モード選択ボタン

SYN(シナジー機能)、SPOOL(スプールガン)、MMA(手棒)の溶接モードの選択が可能。

インチングボタン

スピーディーにワイヤをトーチ先端まで送給します。また、トリガススイッチを(約3秒間)押すことでも作動します。

電圧調整ダイヤル

ダイヤルを回すことで電圧値の調整が可能。

材質選択ボタン

溶接物の材質を選択します。FE(軟鋼)とSUS(ステンレス)の選択が可能。

電流調整ダイヤル

ダイヤルを回すことで電流値の調整が可能。自動的に出力電圧も調整されます。ダイヤルを押すことで電流と板厚の選択が可能。



シナジー機能搭載



シナジー機能とは、選択した溶接方式・使用する母材(材質/板厚)・溶接材料(径)を条件に適した出力電圧・電流を自動設定する機能。

PFC機能搭載



PFC機能により、入力電流が低く抑えられて、従来機種*と比較して同じ入力容量でも出力電流が20A大きくなりました。

0.6mmからの薄板溶接



薄板溶接に使用できるΦ0.6ワイヤに対応。ノンガスでも板厚0.6mmからの薄板溶接が可能。
(PF-04/54 軟鋼用ノンガスワイヤΦ0.6使用)
※別売りでSTD-R021(Φ0.6用ローラー)が必要です。

手棒溶接機能も搭載



電撃防止機能のON/OFFの切り替えが可能。
ホットスタート・アークフォース・アンチスティック機能付き。

スプールガン機能付



オプションのSSG-200(コード長さ5m)またはSSG-201(コード長さ10m)を使用することで、広範囲の溶接作業ができます。

インダクタンス機能

主にアークの柔らかさと溶け込みの深さを調整するために使用されます。

インダクタンス(高)

アークが柔らかくなり、スパッタが少なくなります。
薄板の溶接に適しています。

インダクタンス(低)

アークが硬くなり、スパッタが多くなります。
厚板の溶接に適しています。



*従来機種：SAY-150N 質量約23kg、定格出力電流140A

消耗品・オプション

ノンガスワイヤ



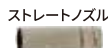
大巻
ワイヤ*
対応



*外径Φ200mm×幅55mm×3kg巻、中心穴径Φ53mm

(STD-R021)

ノズル



(P-611)

(P-612)

チップ(半自動トーチ)



溶接棒



スプールガントーチ



(SSG-200)

長さ: 5m
Φ0.8用チップ
Φ0.8~Φ0.9・Φ1.0用ローラー
※スプール径Φ100ワイヤ専用

(SSG-201)

長さ: 10m
Φ0.8用チップ
Φ0.8~Φ0.9・Φ1.0用ローラー
※スプール径Φ100ワイヤ専用

ウェルディングワゴン



(SW-200)

半自動溶接用消耗品・オプション適合表



MMA用溶接棒



品名	Arcury150 LEO			
型式	SAYI-150L			
JANコード	4991945 037724			
定格入力電圧	単相100V		単相200V	
定格周波数	50/60Hz		50/60Hz	
定格使用率	20%		20%	
溶接方式	ノンガス半自動溶接	手棒溶接(MMA)	ノンガス半自動溶接	手棒溶接(MMA)
溶接可能材料	軟鋼・ステンレス		軟鋼・ステンレス	
定格入力電流	18.5A	23.5A	22A	25.5A
定格入力容量	1.85kVA	2.35kVA	4.4kVA	5.1kVA
出力電流範囲	30A~80A	15A~80A	30A~160A	15A~160A
適用ワイヤ径	Φ0.6/Φ0.8		Φ0.6/Φ0.8/Φ0.9	
適用溶接棒径	Φ1.4/Φ1.6/Φ2.0/Φ2.5/Φ2.6		Φ1.4/Φ1.6/Φ2.0/Φ2.5/Φ2.6/Φ3.2/Φ4.0	
溶接可能板厚	軟 鋼 : 0.6~3.0mm	軟 鋼 : 1.2~4.0mm	軟 鋼 : 0.6~4.5mm	軟 鋼 : 1.2~6.0mm
	ステンレス : 0.8~1.5mm	ステンレス : 1.2~4.0mm	ステンレス : 0.8~2.0mm	ステンレス : 1.2~6.0mm
		鋳 物 : 2.0~4.0mm		鋳 物 : 2.0~6.0mm
外形寸法	幅231×奥行496×高さ336mm			
質量	約12.5kg			
付属品	・半自動トーチ 約2.5m ・アースクリップ付コード 3m ・ホルダ付コード 2m ・100V変換アダプター ・100Vアダプター		・Φ0.8/Φ0.9用ローラー(本体付) ・200Vプラグ(接地3P-250V-20A)付電源コード5.0m(本体付) ※半自動トーチにはΦ0.9のチップとノズルが取り付けられています。 ※溶接ワイヤと溶接棒は付属しません。別途お買い求め下さい。	

※ステンレス(ノンガス)溶接の特性として、軟鋼の溶接と比べて溶け込みが浅く、ビード(溶接跡)が盛り上がる傾向があります。※本溶接機は、電気用品安全法の技術基準に基づく工業用環境対象のクラスA装置です。家庭環境での使用では電磁障害(TV・ラジオの受信障害、コンピュータ画面の乱れ等)を引き起こすことがあります。その場合、適切な対策(同時使用をやめる、アース接続する、コンセントの共有を避ける、機器同士を遠ざける等)を行ってください。

●商品の仕様・デザインは改良のため一部変更することがありますので、ご了承ください。 [CAT0175]

株式会社スズキ

SUZUKID

<https://suzukid.co.jp/>



湘 南 営 業 所 / 〒251-0055
茨 城 営 業 所 / 〒315-0002
大 阪 営 業 所 / 〒577-0066
福 岡 営 業 所 / 〒811-1211
アフターサービス課 / 〒315-0002

神奈川県藤沢市南藤沢17-15 藤沢トーセイビルⅡ5F
茨城県石岡市柏原17-1
大阪府東大阪市高井田本通4-3-24
福岡県那珂川市今光5-14-1
茨城県石岡市柏原17-1(石岡事業所内)

TEL.0466(27)2666 FAX.0466(27)1055
TEL.0299(23)6221 FAX.0299(23)6885
TEL.06(6720)8891 FAX.06(6720)8892
TEL.092(953)7011 FAX.092(953)7022
TEL.0299(23)6221 FAX.0299(23)6885